

## Produktbereich Verteiler

2015-04-17

Nr. 027

### ExaCut

#### Neue Verschleißbauteile

Betrifft: Schneidteile 80° (große Durchflussmenge) und Schneidteile 45° (kleine Durchflussmenge) der ExaCut-Baureihen ECL24-40 und ECL18-40.

Das bisherige Schneidteil (Pos. 2 in Abb. 1a) wird ersetzt durch eine Kombination aus Schneidmesserhalter (Pos. 1 in Abb. 1b) und Schneidmesserring (Pos. 2 in Abb. 1b).

Diese beiden neuen Verschleißbauteile sind kompatibel mit bisherigen ExaCut-Versionen der o. g. Baureihen.

Bei späteren Verschleißreparaturen müssen bei Erreichen der Verschleißgrenze nur der Schneidmesserring und der Schneidring (Pos. 3) ersetzt werden (Abb. 1 und 2).

**Das zweiteilige Schneidsystem ist ab sofort konfigurierbar.**



**Ab dem 01.05.2015 wird grundsätzlich das zweiteilige Schneidsystem konfiguriert. Wenn das zweiteilige Schneidsystem nicht gewünscht ist, muss dies explizit bei der Bestellung mitgeteilt werden.**

Bereits erfasste Aufträge werden nicht überarbeitet.

Bei Reparaturen ist ein Umrüsten auf das zweiteilige System möglich.

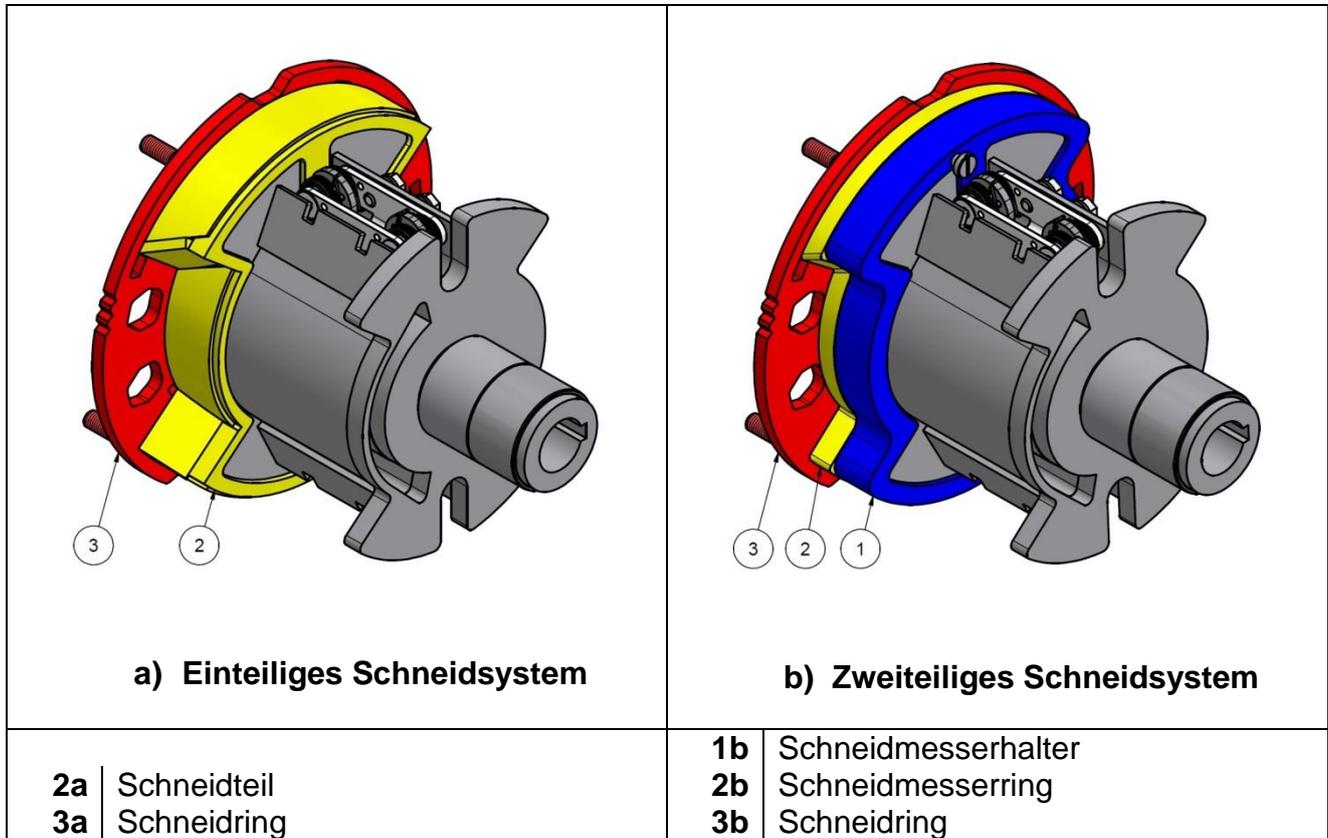


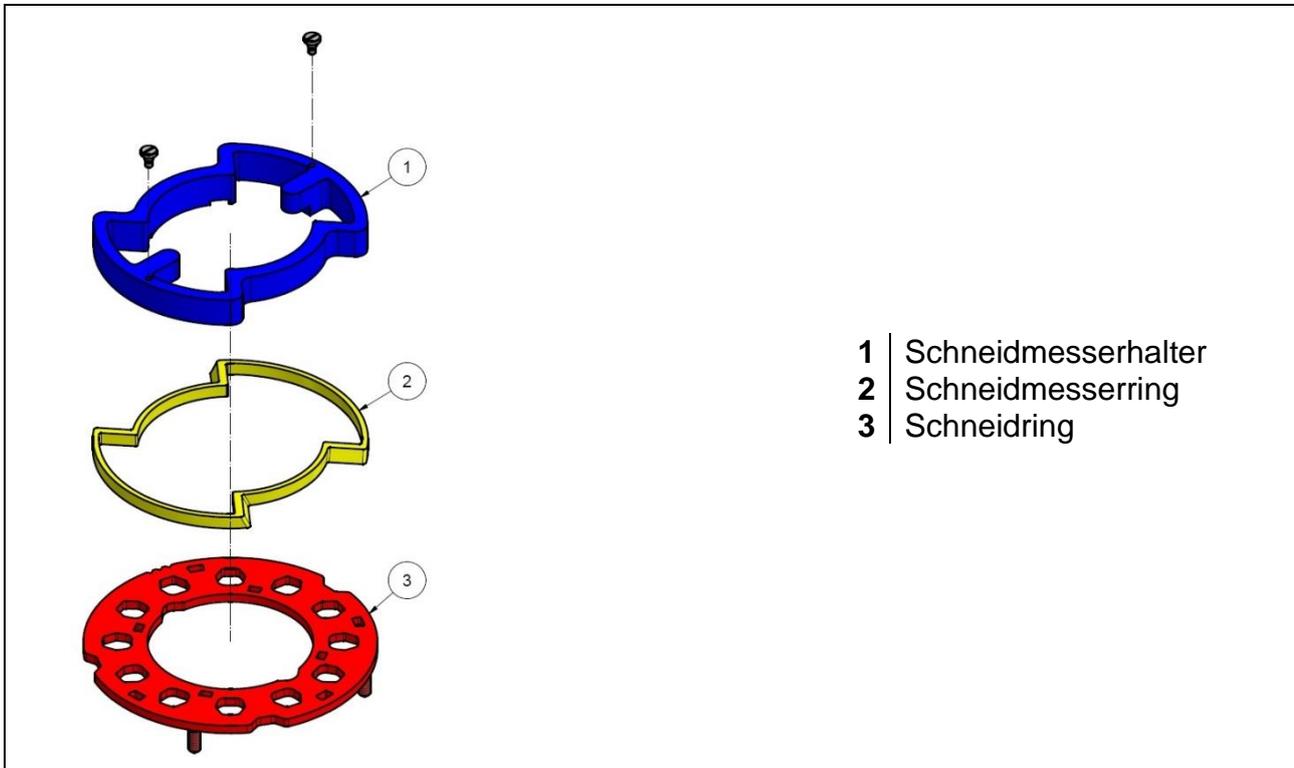
Abb. 1

**Teilenummern:**

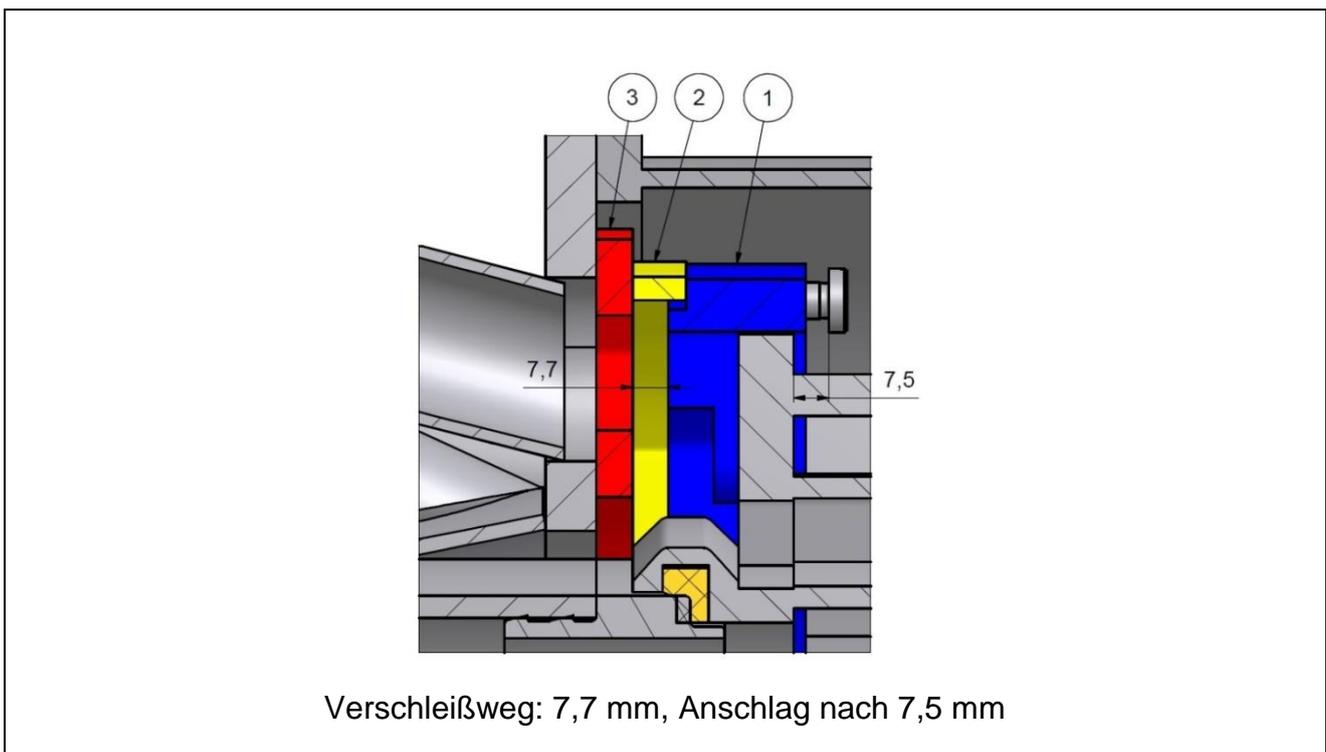
Einteiliges Schneidsystem		Zweiteiliges Schneidsystem	
		<b>1b</b>	Schneidmesserhalter 80° Teile-Nr. TMH0021
		<b>1b</b>	Schneidmesserhalter 45° Teile-Nr. TMH0024
<b>2a</b>	Schneidteil 80° Teile-Nr. TMH.503	<b>2b</b>	Schneidmesserring 80° Teile-Nr. TMS0051
<b>2a</b>	Schneidteil 45° Teile-Nr. TMH.505	<b>2b</b>	Schneidmesserring 45° Teile-Nr. TMS0053

**TechSupport**

Der Schneidmesserhalter (1) verfügt über eine Anschlagsschraube (siehe Abb. 3), so dass dieser nicht mit dem Schneidring (3) in Kontakt tritt.



**Abb. 2**



**Abb. 3**